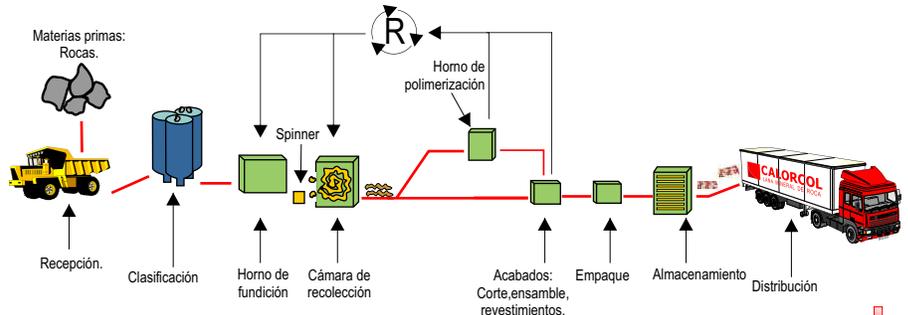




FICHA TÉCNICA

PROCESO DE FABRICACIÓN DE LA LANA MINERAL DE ROCA



Descripción

El proceso de manufactura de la lana de roca comienza con la selección y clasificación de las rocas basálticas e ígneas las cuales se combinan y adicionan con otros minerales calcáreos y magnesio.

Estos materiales previamente seleccionados y dosificados son introducidos en el horno donde sometidos a temperaturas superiores a los 1600 °C son fundidos formando una masa o especie de lava (de aquí que se denomine 'Lana de Roca Volcánica'). El caldo obtenido es decantado sobre un sistema de ruedas que giran a gran velocidad y que provocan la centrifugación del caldo.

Una vez en el espacio el líquido material se solidifica por enfriamiento en una cámara de depresión, formando partículas de roca largas y filamentos de diámetro y longitud diferente según el proceso. Al tiempo que se producen las fibras, éstas son rociadas con resina que tendrá por misión la compactación del material cuando alcance la forma final. A partir de aquí la lana es aglutinada formando un colchón de densidad y espesor uniforme y depositado sobre una cinta transportadora mediante un sistema de péndulo que permitirá que las fibras tomen una forma 'multidireccional'.

El mencionado colchón se somete a un proceso de compresión y polimerización tras el cual el producto adquiere las características deseadas. Los productos **CALORCOL S.A.**, desnudos o revestidos de velos minerales, de barreras de vapor, de betún oxiasfáltico o de láminas de aluminio, son cortados a medida, embalados y paletizados.

Es un proceso aparentemente simple pero que implica la utilización de las más modernas tecnologías de automatización e informática industrial, lo que confiere al producto sus cualidades excepcionales tanto térmicas como acústicas y de protección contra el fuego.

Una vez finalizado este proceso, y dependiendo del tipo de producto, estos son acondicionados para su transporte envueltos en bolsas de polietileno de alta densidad y resistencia o en cajas corrugadas zunchadas e identificadas mediante etiquetas.

El Departamento de Control de Calidad realiza su función desde el inicio del proceso en la fase de recolección de muestras de las vetas de cantera, así mismo, durante todas las fases del proceso verifica los distintos parámetros que aseguran la correcta fabricación de los productos de acuerdo con las especificaciones técnicas.

Líderes en Aislamientos Industriales

Sede principal CALORCOL S.A.

Calle 46 No. 71 - 121 Copacabana - Antioquia - Colombia

PBX: (574) 274 41 49 - FAX: (574) 274 56 92 - A.A. 9861 Medellín

E-mail: info@calorcol.com www.calorcol.com

Bogotá D.C. Tel(571) 434 92 10 Cel. 316 5272521

Cali Tel(572) 275 00 96 Cel. 316 5278486

Barranquilla Tel(575) 373 02 72 Cel. 316 5278492

Pereira Tel(576) 338 45 11 Cel. 316 5278490

Exportaciones Tel(574)274 41 49

Cel. 316 5278488